

Serie MAC-550

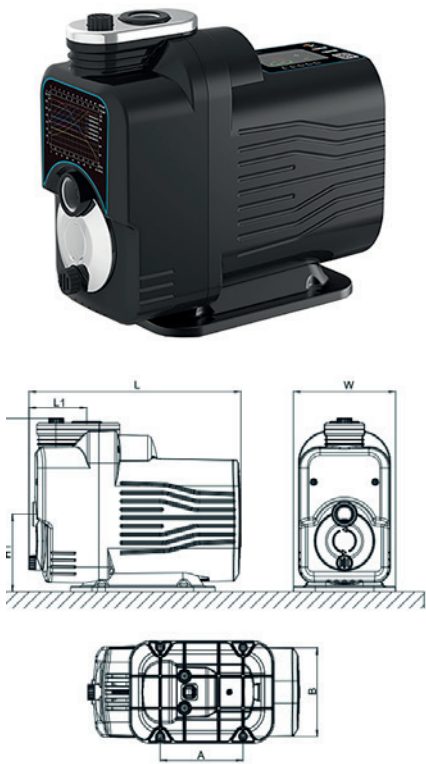
APLICACIONES:

MAC-550 es una bomba centrífuga inteligente de imanes permanentes de alta eficiencia con pantalla táctil y estructura de hidrogenfriamiento. Equipa un variador de frecuencia, proporcionando a los usuarios un servicio estable, seguro y cómodo y un ahorro de energía.

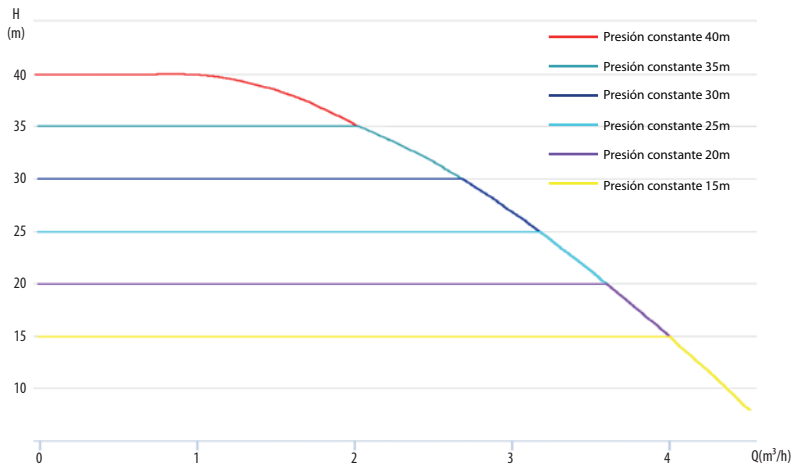
Se puede utilizar para el suministro de agua, presurización de tuberías, edificios altos, sistemas de climatización, etc. Solo se puede utilizar para trasvasar agua limpia y otros líquidos de baja viscosidad y libres de abrasivos. No se puede utilizar para transferir líquidos inflamables, explosivos, evaporativos y sin partículas sólidas.

CARACTERÍSTICAS:

- Motor de rotor húmedo
- Funcionamiento automático
- Protección contra funcionamiento en seco
- Protección anti-bloqueo.
- Protección contra sobretensión y subtensión.
- Protección contra fugas.
- Protección contra temperatura anormal (alta y baja).
- Nivel sonoro [dB]: 47 - 60
- Protección motor: IPX4
- Aislamiento: F
- Potencia [w]: 550
- Tensión estándar: 1x230V-50Hz
- Intensidad nominal [A]: 2,7
- Caudal máx. [l/min]: 4.5
- Presión máx. [bar]: 4
- Presión máx. funcionamiento [bar]: 10
- T° máx. Fluido [°C]: 40
- T° máx. Ambiente [°C]: 50
- Instalación: Horizontal



MODELO/CARACTERÍSTICAS



DIMENSIONES Y PESOS

Dimensiones [mm]						
L	L1	A	B	H	H1	W
396,5	108	155	166	324	145	191